tåliga metoder. Att så skett förklaras äfven af en annan omständighet. Förhållandet är, att användandet af den nya, utomordentligt fina gravyren och den för densamma nödiga nya fällningsmetoden åstadkommer en högst väsentlig förhöjning af kostnaderna äfven för själfva tryckningen. Först är att märka, att tryckningen icke kan utföras på de bolagets pressar, som förut kunnat användas för frimärkstrycket, utan att för trycket uteslutande måste användas amerikanska eller andra för ifrågavarande tryck särskildt lämpade pressar. Då nu bolaget visserligen, alldeles oafsedt nu ifrågakommande leverans, inköpt en dylik press, men denna var afsedd att af bolaget i dess rörelse användas jämte de öfriga pressarna, så innebär redan nödvändigheten att få lof att uteslutande använda denna press för frimärkstrycket en afsevärd olägenhet. Men härtill kommer såsom en häraf härflytande följd, att bolaget för att kunna effektuera frimärkstrycket blir nödsakadt att uteslutande för detsamma inköpa ytterligare en ny press. Nödvändigheten häraf är en följd jämväl af den omständigheten, att trycket också i dessa pressar med de använda plåtarna är synnerligen vanskligt och svårutfördt. Den fina gravyren nödvändiggör nämligen att arbetet måste utföras delvis för hand och kräfver särskild yrkesskicklighet, samt därför är vida mera tidskräfvande än det gamla trycket, vid hvilket ett afsevärdt mycket större exemplar kunde utföras om dagen. Erfarenheten har sålunda visat, att äfven om den af bolaget förvärfvade amerikanska pressen under andra förhållanden och för annat tryck skulle kunna lämna tretusen exemplar aftryck om dagen, densamma för det nu ifrågavarande trycket enligt bifogade intyg af koppartryckaren Carl Suchy, /Bil. E./ i medeltal icke kan aflämna mera än 1.750 helark om dagen. Med anledning af ett uttalande från motpartens sida må här, ehuru detta lärer vara för Herrar Skiljemän och särskildt för den tekniskt sakkunnige af dem väl bekant, erinras därom, att de nu anförda siffrorna angående pressens tryckförmåga afse s.k. kontinuerlig drift, men ingalunda beteckna pressens genomsnittliga tryckförmåga under någon längre tid. Med hänsyn till nödiga afbrott för maskinens smörjning, maskinskador, plåtarnas inriktning, rengöring af desamma vid ombyte af